



APPLICATION

Special thermoplastic hose suitable for suction of air, gas, fumes, reduction of condensation and loss of heat. For its special construction, it can be used in all plants of suction and air ventilation also with parts in motion.

- **Temperature range:** -25°C +100°C

CONSTRUCTION

- **Tube:** layer of additive polyolefinic resins.
- **Reinforcement:** steel wire helix.
- **Cover:** reticular polyethylene foam of closed cells with external protection of a layer of additive polyolefinic resins.

RETICULAR POLYETHYLENE FOAM TYPE CL1

Physical-Mechanical Properties	U.M.	METHOD	VALUES
Density	Kg/m ³	ISO 845	30
Classe di combustione		CSE RF2/75° RF3/77	CL1
Thermal conductivity coefficient at 0°C (λ)	W/mk Kcal/mh °C	UNI 7745 ASTM C177 UNI 7745 ASRM C177	0,0344 0,0296
Thermal conductivity coefficient at 40°C (λ)	W/mk Kcal/mh °C	UNI 7745 ASTM C177 UNI 7745 ASRM C177	0.0372 0.032
Coefficient of resistant to steam spread	μ	DIN 52615	>65.000
Permeabilità al vapore d'acqua	Ng/Pa s m	DIN 52616	0.12
Water absorption after 28 days	Vol. %	DIN 53433	<3
Resistance to compression at 10%	g/cm ²	ISO 3386/1	190.00
Dimensional stability	°C	DIN 53431	100
Maximum working temperature	°C		-80 +100
Working temperature under mechanical stress	°C		-40 +100

DIAMETRO INTERNO INSIDE DIAMETER		PESO TEORICO WEIGHT		PRESSIONE DI ESERCIZIO WORKING PRESSURE		ASPIRAZ. VACUUM	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS		LUNGHEZZA LENGTH	
mm	inch	kg/mt	lbs/ft	bar	psi	bar	mm	inch	mt	ft
50	2"	0.09	0.06	0.70	10.50	0.18	35	1.38"	10	32.8
55	2.1/16"	0.10	0.06	0.70	10.50	0.18	40	1.57"	10	32.8
60	2.3/8"	0.11	0.07	0.70	10.50	0.15	42	1.65"	10	32.8
70	2.3/4"	0.13	0.08	0.60	9.00	0.13	49	1.93"	10	32.8
76	3"	0.14	0.09	0.60	9.00	0.12	52	2.05"	10	32.8
80	3.5/32"	0.15	0.10	0.50	7.50	0.09	56	2.20"	10	32.8
102	4"	0.20	0.13	0.40	6.00	0.08	70	2.76"	10	32.8
127	5"	0.25	0.16	0.40	6.00	0.07	90	3.55"	10	32.8
152	6"	0.30	0.20	0.20	3.00	0.05	105	4.13"	10	32.8
160	5.1/8"	0.33	0.22	0.15	2.25	0.05	110	4.33"	10	32.8
180	5.1/2"	0.44	0.29	0.15	2.25	0.05	130	5.11"	10	32.8
203	6"	0.50	0.33	0.15	2.25	0.04	140	5.51"	10	32.8
254	8"	0.60	0.40	0.08	1.20	0.03	175	6.88"	10	32.8



IMPIEGO

Tubo speciale termoplastico idoneo per aspirazione di aria, fumi, per la riduzione della condensa e della dispersione del calore.

La speciale struttura consente l'impiego in tutte le installazioni di aspirazione e ventilazione dell'aria anche con parti in movimento. Condizionamento navale e industriale.

- **Temperatura:** -25°C +100°C

STRUTTURA

- **Sottostrato:** film di resine poliolefiniche additivate.
- **Rinforzi:** spirale incorporata d'acciaio armonico.
- **Copertura:** in polietilene reticolato ed espanso a cellule chiuse con protezione esterna con film di resine poliolefiniche additivate.

POLIETILENE RETICOLATO ESPANSO TIPO CL1

PROPRIETA FISICO-MECCANICHE	U.M.	METODO	VALORI
Densità	Kg/m ³	ISO 845	30
Classe di combustione		CSE RF2/75° RF3/77	CL1
Coefficiente di conducibilità termica a 0°C(λ)	W/mk Kcal/mh °C	UNI 7745 ASTM C177 UNI 7745 ASRM C177	0,0344 0,0296
Coefficiente di conducibilità termica a 40°C (λ)	W/mk Kcal/mh °C	UNI 7745 ASTM C177 UNI 7745 ASRM C177	0.0372 0.032
Coeff. Di resistenza alla diffusione del vapore acqueo	μ	DIN 52615	>65.000
Permeabilità al vapore d'acqua	Ng/Pa s m	DIN 52616	0.12
Assorbimento d'acqua dopo 28gg	Vol. %	DIN 53433	<3
Resistenza alla compressione al 10%	g/cm ²	ISO 3386/1	190.00
Stabilità dimensionale	°C	DIN 53431	100
Temperatura max d'uso	°C		-80 +100
Temperatura d'impiego con sollecitazione meccanica	°C		-40 +100

DIAMETRO INTERNO INSIDE DIAMETER		PESO TEORICO WEIGHT		PRESSIONE DI ESERCIZIO WORKING PRESSURE		ASPIRAZ. VACUUM	RAGGIO CURVATURA BENDING RADIUS		LUNGHEZZA LENGTH	
mm	inch	kg/mt	lbs/ft	bar	psi	bar	mm	inch	mt	ft
50	2"	0.09	0.06	0.70	10.50	0.18	35	1.38"	10	32.8
55	2.1/16"	0.10	0.06	0.70	10.50	0.18	40	1.57"	10	32.8
60	2.3/8"	0.11	0.07	0.70	10.50	0.15	42	1.65"	10	32.8
70	2.3/4"	0.13	0.08	0.60	9.00	0.13	49	1.93"	10	32.8
76	3"	0.14	0.09	0.60	9.00	0.12	52	2.05"	10	32.8
80	3.5/32"	0.15	0.10	0.50	7.50	0.09	56	2.20"	10	32.8
102	4"	0.20	0.13	0.40	6.00	0.08	70	2.76"	10	32.8
127	5"	0.25	0.16	0.40	6.00	0.07	90	3.55"	10	32.8
152	6"	0.30	0.20	0.20	3.00	0.05	105	4.13"	10	32.8
160	5.1/8"	0.33	0.22	0.15	2.25	0.05	110	4.33"	10	32.8
180	5.1/2"	0.44	0.29	0.15	2.25	0.05	130	5.11"	10	32.8
203	6"	0.50	0.33	0.15	2.25	0.04	140	5.51"	10	32.8
254	8"	0.60	0.40	0.08	1.20	0.03	175	6.88"	10	32.8