



Beim Schweißen von Edelstahl sind alle Schweißnähte und beeinflusste Zonen grundsätzlich von Schlackenresten, Schweißspritzern, Anlauffarben oder anderen Oxidationsprodukten zu reinigen. Die Behandlung kann durch Bürsten, Schleifen, Polieren, Strahlen oder Beizen erfolgen.

Änderung	Index	Name	Datum	Gültig ab			Datum	Name
							Geprüft:	18.10.2011
					Duschwannenablauf 90° Winkel		Konstrukteur: Nowak	
							Erstellt am: 18.10.2011	
					Zuläss. Abweichungen DIN ISO 2768 mittel		Gültig ab: 18.10.2011	
							Kantenbeschaffenheit  DIN ISO 13715	
Blatt 1 von 1					Maßstab: 1:1			
Letzte Speicherung von: mschmidt, am: 18.10.2011 10:54:43							Oberfläche: siehe Zeichnung	
							Zeichnungs-Nr.: ERP-301294-A1A	