

#### PRODUKT BESCHREIBUNG

Eine unverfälschte Epoxidfarbe mit exzellenter wassersperrender Eigenschaft für langanhaltenden Korrosionsschutz. Kann direkt oder auf vorbehandelte und grundierte Stahl- und Aluminiumoberfläche aufgetragen werden. Verwendbar mit elektrisch kontrolliertem Kathodenschutz.

\*Hochleistungs-Korrosionsschutz-Grundierung

#### PRODUKT INFORMATION

<b>Farbton:</b>	YPA450-Bronze, YPA451-Aluminium
<b>Glanzgrad:</b>	Matt
<b>Spezifisches Gewicht:</b>	1.23
<b>Volumenfestkörperanteil</b>	60%
<b>Mischungsverhältnis:</b>	2.5 Volumenteile Part A zu 1 Volumenteile Part B.
<b>Härter</b>	YPA455
<b>Typische Haltbarkeit</b>	1 Jahre
<b>VOC:</b>	386 g/l
<b>VOC (EU Lösemittel)</b>	318 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
<b>Gebindegröße:</b>	17.5 Lt Einheit

#### TROCKNUNGS-ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
Staubtrocken	5 Std.		4 Std.		3 Std.		2 Std.	
Ausgehärtet nach	8 Std.		7.5 Std.		6 Std.		3 Std.	
Topfzeit	6 Std.		4.5 Std.		2.5 Std.		60 Minuten	

  

	Überarbeitung							
	Untergrundtemperatur							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
Überarbeitung mit	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Epoxy Tiecoat	9 Std.	14 Tage	7 Std.	14 Tage	7 Std.	14 Tage	4 Std.	14 Tage
Interior Primer 860	9 Std.	14 Tage	7 Std.	14 Tage	7 Std.	14 Tage	4 Std.	14 Tage
Interprime 450	9 Std.	14 Tage	8 Std.	14 Tage	7 Std.	14 Tage	4 Std.	14 Tage
Interprime 450 Non Immersed Areas	9 Std.	6 Monate	8 Std.	6 Monate	7 Std.	6 Monate	4 Std.	3 Monate

#### VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

<b>Vorbereitung</b>	<p>Verwendung in Abstimmung mit Standard-Yachtspezifikationen. Alle zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Hochdruckreinigung oder Reinigung mit Frischwasser, um Öl, Fett, wasserlösliche Verunreinigungen und andere schädliche Rückstände zu entfernen.</p> <p><b>STAHL</b> Die Oberfläche gründlich entfetten. Strahlen auf SA 2½ - nahezu blankes Metall. Wenn Strahlen nicht möglich ist, Schleifen mit 24-36er Scheibe, um eine einheitliche, saubere und metallisch reiner Oberfläche mit einer Rauigkeit von 50-75 µm als Haftgrund zu erzielen. Schleif- oder Strahlrückstände entfernen, dazu eignet sich saubere Druckluft und abfegen. Am Besten eignet sich absaugen.</p> <p><b>ALUMINIUM</b> Entfetten mit Super Cleaner. Strahlen mit Aluminiumoxid oder kupferfreiem Equivalent. Falls Strahlen nicht möglich, mit 24-36er Schiebe zu einer gleichmäßigen, sauberen und metallisch blanken Oberfläche mit einer Rauigkeit von 50-75 micron/2-3 mils geschliffen werden. Hinweis: Spachtel im Bereich der Wasserlinie muss vor Verwendung von Interprime 450 mit einer dünnen Schicht Epoxy GP Coating überarbeitet werden und bei 20°C mindestens 24 Stunden trocknen.</p> <p><b>GFK</b> Entfetten mit Lösemittel oder verwendbaren Entfettern. Gründlich mit 180-220er Schleifpapier scheifen, um jeglichen Glanz zu entfernen. Mit Wasser waschen und sicherstellen, dass beim Abrinnen keine Perlen- oder Kraterbildung zu beobachten ist. Gründlich reinigen und trocknen lassen. Zum Grundieren einen spezifizierten International Primer verwenden.</p>
<b>Hinweise</b>	<p><b>Mischen</b> Die beiden Komponenten vor dem Mischen und das Mischen der Farbe, sollte mit einem Rührgerät erfolgen.</p> <p><b>Verdünnung</b> Verwenden Sie International GTA220 nur in Ausnahmefällen (max. 5% nach Volumen).</p> <p><b>Reiniger</b> Verwenden Sie GTA822 zur Gerätereinigung.</p> <p><b>Airless Spritzverfahren</b> Druck: 211 bar. Düsendgröße: 0.66-0.79 mm/26-31 thou.</p> <p><b>Zusätzliche Informationen</b> Die Verarbeitung mit Rolle oder Pinsel auf kleinen Flächen ist möglich, allerdings werden</p>

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2018.

# Interprime 450

## Grundierung

### Epoxid-Korrosionsschutz Primer



	mehrere Anstriche erforderlich sein, um die spezifizizierte Trockenschichtdicke zu erreichen.
<b>Einige wichtige Punkte</b>	Vor dem Überstreichen mit Interprime 450, Oberfläche Hochdruckreinigen und/oder mit Verdünnung abwaschen, wenn nötig, Kontaminationen von der Oberfläche entfernen. Interprime 450 kann ab -5°C Oberflächentemperatur verarbeitet werden, für beste Ergebnisse sind höhere Temperaturen durchaus ratsam.
<b>Kompatibilität/Untergründe</b>	Spezielle Empfehlungen zum Anstrichsystem für die zu beschichtende Fläche erhalten Sie direkt von International.
<b>Anzahl Schichten</b>	2
<b>Ergiebigkeit</b>	(Theoretisch) - 4 m <sup>2</sup> /l
<b>Empfohlene TSD pro Schicht</b>	150 µm (trocken)
<b>Empfohlene NSD pro Schicht</b>	250 µm (nass)
<b>Applikationsmethode</b>	Airless Spritzverfahren, Pinsel, Rolle

#### TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

<b>Lagerung</b>	<b>ALLGEMEINE INFORMATION:</b> Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Interprime 450 zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/41°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen. <b>TRANSPORT:</b> Interprime 450 muss während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.
<b>Sicherheit</b>	<b>ALLGEMEIN:</b> Tragen Sie stets Schutzhandschuhe, Schutzbrille und den ganzen Körper bedeckende Kleidung. Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline. <b>ENTSORGUNG:</b> Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen. Reste von Interprime 450 sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.
<b>WICHTIGER HINWEIS</b>	<i>Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neuste Ausgabe ist.</i>

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2018.