

Interior Finish 770

Decklacke

Hochwertiges 2-Komponenten Interior Finish



PRODUKT BESCHREIBUNG

Interior Finish 770 Satin ist für alle Interior Bereiche geeignet. Das gleichmäßige seidenmatte Finish kann auch im Decksbereich oder überall dort wo hochglänzende Oberflächen nicht nötig sind verwendet werden.

PRODUKT INFORMATION

Farbton:	YIC770-Weiß (für hochglänzendes Finish wählen Sie Interior Finish 750)
Glanzgrad:	Satin
Spezifisches Gewicht:	1.3
Volumenfestkörper:	52%
Mischungsverhältnis:	7,1 Teile A : 1 Teil B nach Volumen. 9,1 Teile A : 1 Teil B nach Gewicht.
Härter	YIC771
Typische Haltbarkeit:	2 Jahre
VOC:	442 g/l
Gebindegröße:	5 l

TROCKNUNGS-ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Staubtrocken			2 Std.		1 Std.		1 Std.	
Ausgehärtet nach			4 Tage		2 Tage		1 Tage	

	Überarbeitung							
	Untergrundtemperatur							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interior Finish 770	-	unbegr.	-	unbegr.	-	unbegr.	-	unbegr.

Hinweis: Die minimale Überarbeitungszeit ist erreicht, wenn die Oberfläche klebrig ("tacky") ist. Die maximalen Überarbeitungszeiten verstehen sich ohne Anschliff. Um ein bestmögliches Ergebnis zu erzielen, ist es empfohlen, Interior Finish 770 zwischen den Schichten zu schleifen.

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung

STAHL Entfetten Sie die Oberfläche mit 600 Wipedown Solvent oder Verdünnung 910. Sandstrahlen für eine Reinheit von SA 2½. Sollte Sandstrahlen nicht möglich sein, muss die Oberfläche mit einer Schrubbscheibe mit 24-36er Körnung zu einer gleichmäßigen, sauberen und metallisch blanken Oberfläche mit einer Rauigkeit von 50-75 micron geschliffen werden. Verwenden Sie einen Winkelschleifer bei kleinen Flächen. Grundieren mit Epoxy GP Coating oder Interior Primer 860.

STAHL mit Shopprimer Entfetten Sie die Oberfläche mit 600 Wipedown Solvent oder Verdünnung 910. Stellen Sie sicher, dass die Oberfläche frei von Rost, Staub, Öl, Schmiere und Dreck ist. Hinweis: Shop Primer sollte für Standardvoraussetzungen verwendet werden. Grundieren mit Epoxy GP Coating oder Interior Primer 860.

ALUMINIUM In trockenen Bereichen: Entfetten Sie die Oberfläche mit 600 Wipedown Solvent oder Verdünnung 910. Gut mit einem braunen 3M® Scotch-Brite™ pad (7447) schrubben. Grundieren mit Epoxy GP Coating oder Interior Primer 860.

ROSTFREIER STAHL Entfetten Sie die Oberfläche mit 600 Wipedown Solvent oder Verdünnung 910. Leichtes Sandstrahlen zum Erzeugen eines Profiles mit 50 Micron. Grundieren mit Epoxy GP Coating oder Interior Primer 860.

LAMINAT Hinweis: Fasern müssen in Harz eingebettet sein; es dürfen keine hervorstehen. Entfetten der Oberfläche mit 600 Wipedown Solvent oder Verdünnung 910 und schrubben mit einem braunen 3M® Scotch-Brite™ pad (7447). Grundieren mit Epoxy GP Coating oder Interior Primer 860.

GELCOAT Entfetten Sie die Oberfläche mit 600 Wipedown Solvent oder Verdünnung 910. Mit 80er Schleifpapier anschleifen. Stellen Sie sicher, dass Schleifrückstände vor weiteren Arbeitsschritten sorgfältig entfernt wird. Grundieren mit Epoxy GP Coating oder Interior Primer 860.

Pulver beschichtete Oberflächen Entfetten der Oberfläche mit 600 Wipedown Solvent oder Verdünnung 910 und schrubben mit einem braunen 3M® Scotch-Brite™ pad (7447). Grundieren mit Epoxy GP Coating oder Interior Primer 860.

HOLZ Schleifen mit 120er Schleifpapier. Entfernen Sie Öl von öligen Hölzern mit Verdünnung Nr. 9. Tuch regelmäßig wechseln. Grundieren mit Epoxy GP Coating oder Interior Primer 860.

Hinweise

Mischen Die einzelnen Komponenten gut rühren oder schütteln. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig mischen. Stellen Sie die Einhaltung des korrekten Mischungsverhältnisses nach Volumen sicher.

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2015.

Interior Finish 770

Decklacke

Hochwertiges 2-Komponenten Interior Finish



Verdünnung Verdünnung Nr. 16 , Verdünnung 910, Verdünnung 920.

Verdünnen Die erforderliche Menge Verdünnung ist abhängig von den Verarbeitungsbedingungen und der Verarbeitungsmethode. Verdünnung erst nach dem sorgfältigem Mischen der Komponenten zugeben.

Konventionelles Spritzen 20-30% verdünnen mit Verdünnung Nr.910. Reduzieren Sie die Viskosität auf 16-18 Sekunden; DIN 4 Becher.

Pinself Verdünnung 920 zum verdünnen bis 5% verwenden.

Rolle Verdünnung 920 zum verdünnen bis 5% verwenden. Polyurethanprodukte lassen Schaumstoffrollen aufquellen, stellen Sie daher sicher, dass die Rollen regelmäßig (nach ca. 30 Minuten) gewechselt werden.

Einige wichtige Punkte

Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 10°C und maximal 35°C betragen. Die Untergrundtemperatur sollte mindestens 10°C und maximal 35°C betragen. Produkttemperatur: Minimal: 10°C Maximal: 35°C. Untergrundtemperatur sollte 3°C über dem Taupunkt liegen, um Kondensation zu vermeiden. Es empfiehlt sich, das Produkt nicht bei schlechter Witterung zu verarbeiten. Die Ergiebigkeit ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. Form, Oberflächenrauigkeit, Verarbeitungsmethode und Verarbeitungsbedingungen, abhängig. Nicht für eine permanente Wasserbelastung geeignet. Nicht auf konventionelle (1-Komponenten) Farben auftragen.

Anzahl Schichten

1-2 Schichten

Ergiebigkeit

(Theoretisch) - 10 m²/l beim Spritzen, 20 (m²/l) mit Pinsel/Rolle.

(Praktisch) - 6 m²/l beim Spritzen, 18 (m²/l) mit Pinsel/Rolle.

Empfohlene TSD pro Schicht

50 µm (trocken) bei Spritzen, 25 µm trocken mit Rolle/Pinsel.

Empfohlene NSD pro Schicht

100 µm (nass) bei Spritzen, 50 µm nass mit Rolle/Pinsel.

Applikationsmethode

Airless Spritzverfahren, Pinsel, Konventionelles Spritzen

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung

ALLGEMEINE INFORMATION:

Nicht der Luft oder extremen Temperaturen aussetzen. Um die volle Lagerfähigkeit des Produktes zu erreichen, muss es sicher verschlossen und bei Temperaturen zwischen 5°C und 35°C gelagert werden.

TRANSPORT:

Während Transport und Lagerung muss sich das Produkt in sicher verschlossenen Behältern befinden.

Sicherheit

ALLGEMEIN: Vermeiden Sie Haut- und Augenkontakt. Interior Finish 770 kann Hautreaktionen auslösen. Tragen Sie stets Schutzhandschuhe, Schutzbrille und den ganzen Körper bedeckende Kleidung. Bei Hautkontakt sofort mit Wasser und Seife waschen. Während des Umgangs mit Farbe nicht essen, trinken oder rauchen. Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline.

ENTSORGUNG: Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen. Reste von Interior Finish 770 sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.

WICHTIGER HINWEIS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neuste Ausgabe ist.

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2015.