

Sikaflex®-291i

Adesivo sigillante multifunzionale per applicazioni in campo nautico

Dati Tecnici di Prodotto

Base chimica	poliuretano 1-C	
Colore (CQP ¹⁾ 001-1)	bianco, nero, avorio	
Meccanismo di indurimento	umidità atmosferica	
Densità (non polimerizzato) (CQP 006-4)	(in funzione del colore)	1.3 kg/l circa
Proprietà di non scorrimento (tixotropia)	buona	
Temperatura di applicazione	ambiente	da +10°C a +40°C
Tempo di fuori polvere ²⁾ (CQP 019-1)	60 min circa	
Tempo aperto ²⁾ (CQP 526-1)	45 min circa	
Velocità di indurimento (CQP 049-1)	vedi diagramma 1	
Ritiro volumetrico (CQP 014-1)	2% circa	
Durezza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	40 circa	
Resistenza a trazione (CQP 036-1 / ISO 37)	1.8 MPa circa	
Allungamento a rottura (CQP 036-1 / ISO 37)	500% circa	
Resistenza alla lacerazione (CQP 045-1 / ISO 34)	7 N/mm circa	
Temperatura di transizione vetrosa (CQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C circa	
Temperatura di servizio (CQP 513-1) a breve termine	4 ore 1 ora	da -40°C a +90°C +120°C +140°C
Stabilità (stoccaggio a T < +25°C) (CQP 016-1)	12 mesi	

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure ²⁾ 23°C / 50% u.r.

Descrizione

Sikaflex®-291i è un sigillante tixotropico monocomponente poliuretano specificatamente sviluppato per il settore nautico, che indurisce per reazione con l'umidità atmosferica formando un resistente elastomero. Sikaflex®-291i soddisfa gli standard di bassa propagazione di fiamma definiti dalla International Maritime Organisation (IMO).

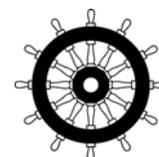
I processi di produzione di Sikaflex®-291i sono definiti in un Sistema di Assicurazione della Qualità certificato in conformità alla norma ISO 9001.

Vantaggi

- Approvato wheelmark
- Monocomponente
- Elevata elasticità
- Bassa emissione di odori
- Non corrosivo
- Sovraverniciabile
- Aderisce bene ad un'ampia gamma di substrati utilizzati nel settore navale
- Esente da VOC ed emissioni

Campi di applicazione

Sikaflex®-291i è un prodotto multifunzionale per l'uso nella cantieristica nautica. E' adatto alla realizzazione di sigillature elastiche, resistenti alle vibrazioni e può essere utilizzato per sigillature sia per interni sia per esterni. Aderisce estremamente bene ai materiali comunemente utilizzati nella cantieristica nautica, quali legno, metalli, primer per metalli e sistemi di verniciatura (2-C), materiali ceramici e plastici (vetroresina, ecc.). Sikaflex®-291i non deve essere utilizzato per sigillature su materiali plastici soggetti a fenomeni di stress-cracking (es. Plexiglass, PC, ecc.). Questo prodotto è dedicato all'uso da parte di utenti professionali. Si consiglia l'esecuzione di verifiche preliminari con substrati e condizioni applicative specifiche per assicurare la perfetta adesione e la compatibilità dei materiali.



Meccanismo di indurimento

Sikaflex®-291i indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. Alle basse temperature il contenuto di umidità dell'aria è inferiore e pertanto l'indurimento procede più lentamente (vedi diagramma 1).

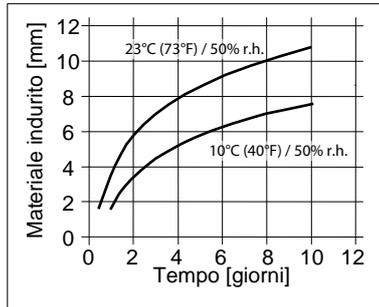


Diagramma 1: Velocità di indurimento di Sikaflex®-291i

Resistenza chimica

Sikaflex®-291i è resistente all'acqua fresca, all'acqua di mare, all'acqua calcarea, alle acque reflue, ad acidi e basi diluiti; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi ed oli vegetali e animali; non è resistente ad acidi organici, alcoli, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi. Le suddette informazioni sono di carattere generale. Specifici consigli verranno forniti su richiesta.

Metodo di applicazione

Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. L'adesione del sigillante può essere migliorata trattando le aree del giunto con appropriati agenti di attivazione Sika® e se richiesto con il Sika® Primer. Consigli su specifiche applicazioni possono essere richiesti al Dipartimento Technical Service di Sika Industria.

Applicazione

Tagliare il beccuccio delle dimensioni adatte alla larghezza del giunto e applicare il sigillante con un'ideale pistola manuale o ad aria compressa, evitando di inglobare aria nel corso dell'applicazione.

Non applicare a temperature inferiori a +10°C o superiori a +40°C. La temperatura ottimale di substrati e sigillante è compresa tra +15°C e +25°C.

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite prima che il sigillante si presenti secco al tatto. Si raccomanda l'uso di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura o lubrificanti devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità.

Pulizia

E' possibile rimuovere dagli attrezzi Sikaflex®-291i non polimerizzato con Sika® Remover-208 o altri idonei solventi. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle vanno subito lavate utilizzando le salviette Sika® Handclean o un idoneo prodotto lavamani industriale ed acqua. Non utilizzare solventi!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-291i può essere sovraverniciato con molteplici sistemi di verniciatura convenzionali. La vernice deve essere testata per verificarne la compatibilità mediante prove preliminari. I migliori risultati si ottengono lasciando indurire completamente il sigillante, in particolar modo se la vernice viene fatta asciugare in forno. Bisogna tenere presente che sistemi di verniciatura a bassa elasticità possono compromettere la deformabilità del sigillante, limitare la capacità di movimento del giunto e provocare criccate superficiali della vernice. Vernici a base di PVC e vernici che essicano per reazione di ossidazione (basate su resine alchiliche od oleose) generalmente non sono idonee per sovraverniciare Sikaflex®-291i.

Altre informazioni

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza (MSDS)
- Tabella Pre-trattamenti Sika per applicazioni nautiche
- Linee guida generali per incollaggi e sigillature con prodotti Sikaflex®

Confezioni

Tubetto	100 ml
Cartuccia	300 ml
Unipack	600 ml
Hobbock	23 l

Valori

Tutti i dati tecnici specificati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

Informazioni di salute e sicurezza

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione inerente la sicurezza.

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Ulteriori informazioni disponibili su:
www.sika.com
www.sika.it

Sika Italia S.p.A.
Business Unit Industry
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italia
e-mail: industry@it.sika.com
Tel. 0039 02 54778 111
Fax 0039 02 54778 409



AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001:2008 =