

# Epifanes CR Antifouling Primer

## 1 Komponenten Unterwassergrundierung und Antifoulingprimer

<b>Type</b>	Physikalisch trocknend	
<b>Basis</b>	Chlor-Kautschuk	
<b>Produktbeschreibung</b>	Universeller Antifouling Primer für Unterwasser. Schnelltrocknend und verwendbar auf vielen (vorbehandelten) Untergründen und Altbeschichtungen. Bietet bei ausreichender Trockenschichtstärke (5 Schichten) ausgezeichneten Rostschutz. Das Chlor-Kautschuk sorgt für ausreichende Elastizität um eventuelle Bewegungen im Untergrund aufzufangen.	
<b>Anwendungsbereich</b>	GFK/Gelcoat - Stahl - Holz - Aluminium: Unterwasser-Schutz-Beschichtung und Haftprimer in einemen neuen Unterwassersystem und auf bestehenden Beschichtungen und Resten alter Antifoulingsschichten.	
<b>Farbton</b>	Silber	
<b>Glanz</b>	Halbglänzend	
<b>Dichte bei 20°C.</b>	1.33 kg/dm <sup>3</sup>	
<b>Viskosität</b>	Tixotrop	
<b>Feststoffgehalt</b>	52 +- 2 vol %	
<b>VOC-Gehalt</b>	475 g/Liter	
<b>Verpackung</b>	750ml - 2500ml	
<b>Haltbarkeit</b>	In originaler ungeöffneter Verpackung und bei dunkler Lagerung zwischen 5 - 25°C : Mind. 3 Jahren ab Produktionsdatum	
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	Temperatur	mind. 10°C. - max 28°C.
	Luftfeuchtigkeit	mind. 50% - max 75%
<b>Verdünner</b>	Epifanes Verdünner D-100	
<b>Werkzeuge</b>	Langhaarige, weiche Pinsel, Rolle, Konventionelle Spritzpistole, Airless	
<b>Empfohlene Schichtdicke</b>	100 µm nass = 50 µm trocken pro Schicht	
<b>Verarbeitungshinweise</b>	Vor und während der Verarbeitung gut aufrühren. Nicht nass in nass auftragen. Nicht zu dicke Schichten aufbringen, um Trocknungsprobleme zu vermeiden.	
<b>Ergiebigkeit theoretisch</b>	9 m <sup>2</sup> per ltr. @ 50 µm Trockenschichtstärke	
<b>Ergiebigkeit praktisch</b>	Abhängig von vielen Faktoren, wie z.B Auftragverfahren, Untergrundbedingung, Bedingungen während der Verarbeitung, Materialverlust u.s.w.	
<b>Untergrundbedingungen</b>	Bewuchs und Anhaftungen auf Altbeschichtungen müssen entfernt werden. Der Untergrund muss sauber, entfettet, trocken, gut angeschliffen und frei von Staub sein. Salz oder andere wasserlösliche Verunreinigungen mit Frischwasser abwaschen. Fette und Öle mit Ammoniaklösung oder dem Epifanes Spritzverdünner für 1K Farben entfernen. Rost und lose Beschichtungen entfernen. Alte Teerbeschichtungen mit einer aggressiven Verdünnung erweichen und/oder grob anschleifen mit P60-80.	
<b>Verarbeitungshinweise</b>	Immer wieder während der Verarbeitung aufrühren. Der Auftrag und die Trocknung sollte in einem gut belüfteten Bereich stattfinden. Immer für einen ausreichenden Luftaustausch sorgen um gesundheitliche Probleme durch Lösemitteldämpfe zu vermeiden. Die Temperatur während der Applikation und der Trocknung sollte nicht unter 8°C liegen. Die Luftfeuchtigkeit darf nicht höher als 85% sein. Die Oberflächentemperatur muss min. 3°C über dem Taupunkt liegen.	

# Epifanes CR Antifouling Primer

## 1 Komponenten Unterwassergrundierung und Antifoulingprimer

### Verarbeitung

	Luftspritze	Airless	Pinsel
Vol. Verdünnung	10-15 %	5 %	0-5%
Düsenöffnung	1.5 mm - 2.0 mm	0.015 - 0.021 "	
Druck in bar	3-4	150	
Viskosität Din Cup 4 mm	20-24 Sek.	60-80 Sek.	

### Trockenzeiten bei 20°C. / 65% RLF und 50 µm Trockenschichtstärke

Staubtrocken	Überstreichbar mit sich selbst	Überstreichbar mit antifouling	Zu Wasserlassen
2 Stunden	6 Stunden	24 Stunden	Abh. von Antif.

### Empfohlene Gesamtschichtstärke

Süßwasser Reviere 500µm nass = 250µm trocken = 5 Schichten  
 Salzwasser Reviere 600µm nass = 300µm trocken = 6 Schichten

### Hinweis zum Bewuchsschutz

Der CR Antifouling Primer enthält keine bewuchsschützende Inhaltsstoffe. Um einen Bewuch zu verhindern können 2 Schichten Epifanes Antifouling auf den Primer aufgetragen werden.

### Überstreichbar mit Antifouling

Werdol Kupferfrei Süßwasser Reviere  
 Epifanes Foul-Away Süßwasserreviere/beschränkt Salzwasserreviere  
 Epifanes Copper-Cruise Süß- und Salzwasserreviere

### Hinweise zum Auftrag

#### Allgemein

Auf rohem Stahl oder auf grob geschliffenen, alten Teerbeschichtungen, die erste Schicht 25% verdünnen und mit einem steifen Pinsel aufbringen. Die weiteren Schichten können mit einer Rolle aufgebracht werden.

#### Rohes Stahl

Stahl muss trocken sein und völlig frei von Rost, Fett, Öl, Salz und Schmutz sein. Entfetten mit Epifanes Reinigungsthinner und sauberen Tüchern. Grob anschleifen mit P60.

#### Alte Teer- und Bitumenschichten

Mind. 7 Tage alt und frei von Anwuchs. Reinigen mit Wasser und Hochdruck. Fett, Öl entfernen mit Epifanes Reinigungsthinner. Untergrund anweichen oder grob schleifen mit P 60-80.

#### Antifoulingresten

Weichantifouling Entfernen mit Frischwasser  
 Hartantifouling Entfernen oder grob anschleifen (P60)  
 Selbstpolierendes Antif. Entfernen Hochdruckreinigung oder Schleifen.

### Persönliche Schutzmaßnahmen

Der Verwender dieses Produktes sollte sich den Nationalgesetzen der Gesundheit, Sicherheit und Umwelt entsprechend verhalten. Für mehr Informationen, siehe Sicherheitsdatenblatt des Produktes

Die Resultate unserer Farbprodukte und –Systeme basieren auf jahrelangen praktischen Erfahrungen und Laboruntersuchungen. Wir garantieren, für die Qualität der Produkte. Eine Gewährleistung für die Endresultate kann nicht übernommen werden, da wir die sachgemäße Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen nicht beeinflussen oder beurteilen können. Die gelieferten Produkten müssen vom Käufer vor der Verarbeitung geprüft werden.

Dezember 2014