

Epifanes CR Antifouling Primer

1 Komponenten Unterwassergrundierung und Antifoulingprimer

Type	Physikalisch trocknend	
Basis	Chlor-Kautschuk	
Produktbeschreibung	Universeller Antifouling Primer für Unterwasser. Schnelltrocknend und verwendbar auf vielen (vorbehandelten) Untergründen und Altbeschichtungen. Bietet bei ausreichender Trockenschichtstärke (5 Schichten) ausgezeichneten Rostschutz. Das Chlor-Kautschuk sorgt für ausreichende Elastizität um eventuelle Bewegungen im Untergrund aufzufangen.	
Anwendungsbereich	GFK/Gelcoat - Stahl - Holz - Aluminium: Unterwasser-Schutz-Beschichtung und Haftprimer in einemen neuen Unterwassersystem und auf bestehenden Beschichtungen und Resten alter Antifoulingsschichten.	
Farbton	Silber	
Glanz	Halbglänzend	
Dichte bei 20°C.	1.33 kg/dm ³	
Viskosität	Tixotrop	
Feststoffgehalt	52 +- 2 vol %	
VOC-Gehalt	475 g/Liter	
Verpackung	750ml - 2500ml	
Haltbarkeit	In originaler ungeöffneter Verpackung und bei dunkler Lagerung zwischen 5 - 25°C : Mind. 3 Jahren ab Produktionsdatum	
Verarbeitungsbedingungen	Temperatur	mind. 10°C. - max 28°C.
	Luftfeuchtigkeit	mind. 50% - max 75%
Verdünner	Epifanes Verdünner D-100	
Werkzeuge	Langhaarige, weiche Pinsel, Rolle, Konventionelle Spritzpistole, Airless	
Empfohlene Schichtdicke	100 µm nass = 50 µm trocken pro Schicht	
Verarbeitungshinweise	Vor und während der Verarbeitung gut aufrühren. Nicht nass in nass auftragen. Nicht zu dicke Schichten aufbringen, um Trocknungsprobleme zu vermeiden.	
Ergiebigkeit theoretisch	9 m ² per ltr. @ 50 µm Trockenschichtstärke	
Ergiebigkeit praktisch	Abhängig von vielen Faktoren, wie z.B Auftragverfahren, Untergrundbedingung, Bedingungen während der Verarbeitung, Materialverlust u.s.w.	
Untergrundbedingungen	Bewuchs und Anhaftungen auf Altbeschichtungen müssen entfernt werden. Der Untergrund muss sauber, entfettet, trocken, gut angeschliffen und frei von Staub sein. Salz oder andere wasserlösliche Verunreinigungen mit Frischwasser abwaschen. Fette und Öle mit Ammoniaklösung oder dem Epifanes Spritzverdünner für 1K Farben entfernen. Rost und lose Beschichtungen entfernen. Alte Teerbeschichtungen mit einer aggressiven Verdünnung erweichen und/oder grob anschleifen mit P60-80.	
Verarbeitungshinweise	Immer wieder während der Verarbeitung aufrühren. Der Auftrag und die Trocknung sollte in einem gut belüfteten Bereich stattfinden. Immer für einen ausreichenden Luftaustausch sorgen um gesundheitliche Probleme durch Lösemitteldämpfe zu vermeiden. Die Temperatur während der Applikation und der Trocknung sollte nicht unter 8°C liegen. Die Luftfeuchtigkeit darf nicht höher als 85% sein. Die Oberflächentemperatur muss min. 3°C über dem Taupunkt liegen.	

Epifanes CR Antifouling Primer

1 Komponenten Unterwassergrundierung und Antifoulingprimer

Verarbeitung

	Luftspritze	Airless	Pinsel
Vol. Verdünnung	10-15 %	5 %	0-5%
Düsenöffnung	1.5 mm - 2.0 mm	0.015 - 0.021 "	
Druck in bar	3-4	150	
Viskosität Din Cup 4 mm	20-24 Sek.	60-80 Sek.	

Trockenzeiten bei 20°C. / 65% RLF und 50 µm Trockenschichtstärke

Staubtrocken	Überstreichbar mit sich selbst	Überstreichbar mit antifouling	Zu Wasserlassen
2 Stunden	6 Stunden	24 Stunden	Abh. von Antif.

Empfohlene Gesamtschichtstärke

Süßwasser Reviere 500µm nass = 250µm trocken = 5 Schichten
 Salzwasser Reviere 600µm nass = 300µm trocken = 6 Schichten

Hinweis zum Bewuchsschutz

Der CR Antifouling Primer enthält keine bewuchsschützende Inhaltsstoffe. Um einen Bewuch zu verhindern können 2 Schichten Epifanes Antifouling auf den Primer aufgetragen werden.

Überstreichbar mit Antifouling

Werdol Kupferfrei Süßwasser Reviere
 Epifanes Foul-Away Süßwasserreviere/beschränkt Salzwasserreviere
 Epifanes Copper-Cruise Süß- und Salzwasserreviere

Hinweise zum Auftrag

Allgemein

Auf rohem Stahl oder auf grob geschliffenen, alten Teerbeschichtungen, die erste Schicht 25% verdünnen und mit einem steifen Pinsel aufbringen. Die weiteren Schichten können mit einer Rolle aufgebracht werden.

Rohes Stahl

Stahl muss trocken sein und völlig frei von Rost, Fett, Öl, Salz und Schmutz sein. Entfetten mit Epifanes Reinigungsthinner und sauberen Tüchern. Grob anschleifen mit P60.

Alte Teer- und Bitumenschichten

Mind. 7 Tage alt und frei von Anwuchs. Reinigen mit Wasser und Hochdruck. Fett, Öl entfernen mit Epifanes Reinigungsthinner. Untergrund anweichen oder grob schleifen mit P 60-80.

Antifoulingresten

Weichantifouling Entfernen mit Frischwasser
 Hartantifouling Entfernen oder grob anschleifen (P60)
 Selbstpolierendes Antif. Entfernen Hochdruckreinigung oder Schleifen.

Persönliche Schutzmaßnahmen

Der Verwender dieses Produktes sollte sich den Nationalgesetzen der Gesundheit, Sicherheit und Umwelt entsprechend verhalten. Für mehr Informationen, siehe Sicherheitsdatenblatt des Produktes

Die Resultate unserer Farbprodukte und –Systeme basieren auf jahrelangen praktischen Erfahrungen und Laboruntersuchungen. Wir garantieren, für die Qualität der Produkte. Eine Gewährleistung für die Endresultate kann nicht übernommen werden, da wir die sachgemäße Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen nicht beeinflussen oder beurteilen können. Die gelieferten Produkten müssen vom Käufer vor der Verarbeitung geprüft werden.

Dezember 2014