



YachtCoatings

UNDERCOAT PRO

SCHEDA TECNICA

Descrizione prodotto

Undercoat Pro è un sottosmalto acril-poliuretano con caratteristiche fondo riempitivo o sottosmalto a seconda della diluizione. Possiede un'ottima adesione sia su prodotti epossidici che poliesteri come gelcoat stagionato. Undercoat Pro ha un alto residuo secco, è disponibile in due colori, bianco e grigio, miscelabili tra loro per formare varie tonalità di grigio per agevolare la sovra applicazione con colori poco coprenti. Ha un aspetto semilucido che mette in evidenza la preparazione della superficie e una ottima carteggiabilità, si consiglia il suo utilizzo come sottosmalto perché mette in risalto le caratteristiche delle finiture successivamente applicate.

Informazioni prodotto

Aspetto	Semilucido		
Colore	Bianco .001, Grigio .051		
Solidi (in volume)	ASTM D2369		60 ± 2%
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1		1,40 g/cm ³
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736		23 – 55 °C
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006		360 g/l
Confezione	2,5 Lt		

Applicazione ed impiego

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Si consiglia di applicare Undercoat Pro su supporti trattati preventivamente con prodotti ben reticolati e stagionati. Carteggiare con carta abrasiva P220-240 (riferimento a secco). I supporti devono essere puliti e preparati in modo adeguato. Prima di eseguire la verniciatura verificare che tutte le superfici siano perfettamente asciutte, ripulite, prive di oli, grassi e altri agenti contaminanti.



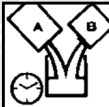






YachtCoatings

UNDERCOAT PRO

SCHEDA TECNICA

Dati applicativi

Rapporto di miscelazione volume		4:1
Rapporto di miscelazione peso Base (comp. A) 670.--- Catalizzatore (comp. B) 670.000C		83 w/w 17 w/w
Pot-life NB: non utilizzare il prodotto una volta superato il tempo di Pot-life		2 h a 20 °C
Diluyente/Pulizia attrezzi NB: la % di diluizione indicata è considerata sul catalizzato		Thinner PRO 698 15 - 25 % isolante Thinner PRO 698 5 - 15 % riempitivo
Viscosità di spruzzo		18" – 25" DIN 4 a 20° C In base all'utilizzo
Metodi di applicazione		Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,7 – 2 mm
		Misto aria Pressione 3,5 bar Ugello 1,3 mm – 1,5 mm
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	80 – 120 µm (isolante) 120 – 200 µm (riempitivo)
	Raccomandato	100 µm (isolante) 150 µm (riempitivo)
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	130 – 200 µm (isolante) 200 – 330 µm (riempitivo)
	Raccomandato	170 µm (isolante) 250 µm (riempitivo)
Resa teorica	100 µm	6 m ² /l
	150 µm	4 m ² /l



YachtCoatings

UNDERCOAT PRO

SCHEDA TECNICA

Resa pratica [con perdita del 30%]	100 µm 150 µm	4,2 m ² /l 2,8 m ² /l
Primer raccomandati	Fondi e primer epossidici, gelcoat, ecc	
Note	Il prodotto viene fornito in due contenitori da mescolare interamente ed accuratamente tra loro prima dell'uso. L'eventuale diluizione va operata dopo la miscelazione dei due componenti. I dati fisici dei prodotti bicomponenti sono relativi ai componenti già mescolati tra loro.	

Tempi di essiccazione

Temperatura °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura bagnato su bagnato				60'	240'	30'	120'	20'	90'
Carteggiatura				48 h		24 h		24 h	
Reticolazione completa				7 gg		7 gg		7 gg	

N.B. *I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.*



YachtCoatings

UNDERCOAT PRO

SCHEDA TECNICA

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termogrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Norme di sicurezza

Attenersi alle disposizioni dei DPR 303 e 547. Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.



YachtCoatings

UNDERCOAT PRO

SCHEDA TECNICA

Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra. Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.