## Mengenberechnung





### Die Filmverzinkung®

Die Filmverzinkung bildet nach der Applikation eine matt metallisch graue Schutzschicht. Im Verlaufe der Bewitterung bilden sich witterungsbeständige Schutzschichten aus Zinkoxid und basischem Zinkcarbonat - die Schutzschicht wird dunkelgrau. Durch die Einwirkung atmosphärischer Einflüsse korrodiert die Schutzschicht - die Schichtdicke der Filmverzinkung nimmt ab. Dies wird dadurch begründet, dass Zink gegenüber edleren Metallen, wie z.B. Eisen, als Opferanode dient. Das Substrat ist vor Korrosion geschützt, bis die Opferanode vollständig korrodiert, also aufgebraucht ist. Die Korrosionsschutzdauer ist folglich aus der Schichtstärke der Filmverzinkung und der Einflussname der atmosphärischen Einflüsse abzuleiten.

### Mengenberechnung und Systeme



#### Systemempfehlungen

3ysternethpreniongen								
Unterwasser - Salzwasser								
A. ohne fouling release	ZINGA	3 x 60 µm						
B. mit fouling release	ZINGA Alufer N Antifouling	1 x 60 µm 2 x 80 µm						
Unterwasser - Süßwasser								
C.	ZINGA PU Tarfree MIO	1 x 60 μm 2 x 100 μm						
Überwasser								
D.	ZINGA AluferN Topcoat z.B. PU	1 x 60 µm 1 x 80 µm -Svstem						
Decks		,						
E.	ZINGA	3 x 60 µm						
Innenbereich F.	ZINGA (Topcoat z.B. Pl	1 x 60 µm J-System)						
Ruder & Schraube								
G.	ZINGA	2 x 60 µm						

## Ergiebigkeit und Verbrauch

Abkürzungen

Tg

Länge über AllesLänge WasserlinieBreiteTiefgang

#### **ZINGA** Theoretische Ergiebigkeit: bei 60 µm TSD: 3,62 m<sup>2</sup>/kg bei 120 µm TSD: 1,81 m<sup>2</sup>/kg bei 180 µm TSD: 1,21 m<sup>2</sup>/kg Alufer N Theoretische Ergiebigkeit: bei 80 µm TSD: $7,63 \text{ m}^2/L$ bei 160 µm TSD: $3,81 \, \text{m}^2/\text{L}$ **PU Tarfree MIO** Theoretische Ergiebigkeit: bei 200 µm TSD: 3,30 m<sup>2</sup>/L

## Individuelle Kalkulation

Boots- / Schiffsname:			Boots-/ Schiffseigner:							
Тур:	Тур: 1 - 2 - 3					LÜA:				
						LWL:				
					В:					
						 Тg:				
					F:					
Mengenkalkulation / Systemauswahl										
Unterwasserschiff - Fläche: m²					System: A - B - C				- C	
		Proc	dukt	Schich	tdicke	Ergie	ebigkeit		Menge	
Grundierung:										
Zwischenbesch	ichtung:									
Deckbeschicht	ung:									
Überwasserschiff - Fläche: m²						System: D				
		Proc	dukt	Schich	tdicke	Ergie	ebigkeit		Menge	
Grundierung:										
Zwischenbesch	ichtung:									
Deckbeschicht	1									
Deck - Fläche: m²			2	System:			Е			
		Proc	dukt	Schich	tdicke	Ergie	ebigkeit		Menge	
Grundierung:										
Zwischenbesch	ichtung:									
Deckbeschicht	ung:									
Innen	bereich - Flä	che:	m²		9	System:		F		
		Produkt		Schichtdicke		Ergiebigkeit		Menge		
Grundierung:										
Zwischenbesch	ichtung:									
Deckbeschicht	ung:									
Ruder & Schraube - Fläche: m²					System: G					
		Proc	dukt	Schich	tdicke	Ergie	ebigkeit		Menge	
Grundierung:										
Zwischenbesch	ichtung:									
Deckbeschicht	ung:									
Mengenübersicht										
	UW	ÜW	Deck	Innen	R & S	Gesamtmenge	e Preis / Einheit		Kosten	
ZINGA						I			0 4	
AluferN						I				
PU Tarfree MIO						Ι				
		\$				1				

# ZINGA® over steel puts rust to rest!



ZINGA Deutschland QQ Qualified Quality GmbH

Mevissenstr. 62b 47803 Krefeld

Telefon: 02151.78884-0 Telefax: 02151.78884-15 info@zinga-online.de www.zinga-online.de